



Symposium Bioproduction 2008

06/10/2008
Genocentre, Evry (91) France

Christine Bizet, Millipore, Molsheim, France

Comment donner plus de souplesse à la purification par les techniques à usage unique ?
How to increase downstream processing flexibility using disposable technologies?

Abstract

Les technologies à usage unique sont très largement adoptées par les producteurs biopharmaceutiques, offrant ainsi à l'industrie de nombreux bénéfices en termes de flexibilité, d'économie et de sécurité des procédés.

Les solutions à usage unique permettent d'éliminer le nettoyage, l'autoclavage ou la stérilisation à la vapeur, la maintenance, nécessaires avec des équipements en inox traditionnels, optimisant ainsi la production de médicaments.

Tout d'abord utilisés pour la préparation de tampons ou solutions de nettoyage, de nouveaux composants et systèmes à usage unique sont désormais développés et intégrés dans des étapes plus critiques des procédés de purification. C'est pourquoi, la qualification des composants et la validation des procédés sont des points cruciaux pour les utilisateurs et les autorités.

L'objectif de cette présentation est de donner un aperçu des dernières avancées dans le domaine des technologies à usage unique et de leur intégration dans des procédés réels de purification.

Disposable technologies have been widely adopted by biopharmaceutical manufacturers and are providing the industry with tremendous benefits in terms of process flexibility, economics and safety.

Disposable-based manufacturing optimizes biopharmaceutical drug production by eliminating the need for conventional equipment cleaning, autoclaving or steam sterilization cycles and reduces maintenance.

After first being introduced for the preparation of buffers or cleaning solutions, new enabling disposable components and systems have now been developed and integrated into more critical downstream manufacturing operations. Hence, qualification of these components and validation of the associated processes are of great concern for both end-users and the authorities.

This presentation will provide an update on the latest developments in disposable technologies and will highlight their implementation in case studies of real processes.

Biographie / Biography

Contact :

Christine Bizet

MILLIPORE SAS

Route Industrielle de la Hardt

Molsheim - 67520

France

christine_bizet@millipore.com

Christine Bizet is European Technology Manager for Mobius disposable technologies at Millipore SAS, Molsheim, France.

She graduated from the Institut National des Sciences Appliquées (INSA) in Toulouse (France) with a degree in Biotechnological Engineering and has acquired 7 years of experience of filtration and purification technologies in the biopharmaceutical industry.

Since 2006, Christine Bizet has specialized in disposable manufacturing (first in France and then on the European level).

Christine Bizet is European Technology Manager for Mobius disposable technologies at Millipore SAS, Molsheim, France.

She graduated from the Institut National des Sciences Appliquées (INSA) in Toulouse (France) with a degree in Biotechnological Engineering and has acquired 7 years of experience of filtration and purification technologies in the biopharmaceutical industry. Since 2006, Christine Bizet has specialized in disposable manufacturing (first in France and then on the European level).